vulcaflex
EM TODOS OS SEUS CAMINHOS

HOJA TÉCNICA

KIT ORANGEFLEX 365

Ref. 26729

El nuevo **ORANGEFLEX 365** es una solución innovadora de baja viscosidad, diseñada para restaurar superficies industriales de forma práctica y eficiente. Con un sistema exclusivo de mezcla, ofrece simplicidad en su uso y resultados confiables, proporcionando protección duradera y alto rendimiento.

Solo es necesario mezclar completamente las partes A y B del kit y verter sobre la superficie deseada. Sin suciedad y sin desperdicio. Después de una hora, sus propiedades físicas y mecánicas ya permiten que el equipo vuelva a la actividad. La dureza máxima alcanzada por la solución es la misma que la de las gomas estándar en revestimientos de correas transportadoras, lo que aumenta la flexibilidad del material y su vida útil. Su color naranja facilita la identificación del área reparada incluso en condiciones de baja luminosidad.



APLICACIÓN

Reparación rápida y temporal de equipos industriales con superficies de caucho expuestas a abrasión e impactos elevados.

CARACTERISTICAS

Tecnología de aplicación fácil y tiempo de curado rápido; Alta flexibilidad y resistencia a la abrasión; Color naranja característico.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Información	Método	UM	Características
Color	-	-	Naranja
Aspecto	-	-	Líquido
Polímero	ISO 1629	-	PU
Dureza	ASTM D 2240	Shore A	65
Densidad	-	g/cm^3	1,12
Resiliencia	ISO 4662	%	36
Resistencia al Desgarro	ISO 34-1	kN/m	36
Abrasión	ISO 4649	mm^3	50
Temperatura de Trabajo	-	ºC	-5 a 80

KIT ORANGEFLEX 365

MEZCLA Y APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Realice una limpieza mecánica de la superficie a reparar con un cepillo de cerdas metálicas y esmeril, y a continuación, una limpieza química con **REMOVEDOR QUÍMICO VFE** o **VFE SPRAY.**

ETAPA 1

Mezcle el **PRIMER ORANGEFLEX** (110 g) con el **CATALIZADOR PRIMER ORANGEFLEX** (25 g) hasta obtener una mezcla homogénea y úsela en un plazo máximo de 2 horas. Aplique una capa con pincel en movimientos circulares y espere aproximadamente 10 minutos hasta que la superficie esté ligeramente pegajosa (punto de tack). La aplicación debe realizarse entre 10 °C y 40 °C; variaciones de temperatura, humedad, ventilación y punto de rocío pueden alterar el tiempo de secado en condiciones extremas, consulte la tabla de punto de rocío.

ETAPA 2

Agite previamente el **ORANGEFLEX 365** Parte A durante 1 minuto para homogeneizar. Vierta el contenido del **ORANGEFLEX 365** Parte B en el frasco de la Parte A, cierre y agite la mezcla vigorosamente durante 1 minuto.

CONDICIÓN DE LA SUPERFICIE:

- Para verter en áreas de grandes dimensiones, basta con verter la solución inmediatamente después de la mezcla, mientras el ORANGE-FLEX 365 aún tiene baja viscosidad.
- Si la superficie está inclinada o completamente perpendicular al suelo, se recomienda esperar 2:30 minutos después de mezclar para luego verter el **ORANGEFLEX 365.**

El tiempo de agitación no debe superar los 4:30 minutos.

TIEMPOS DE APLICACIÓN

- Tiempo de aplicación: 4:30 minutos.
- Tiempo de adherencia: 10 minutos.
- Tiempo de curado funcional:
  Se recomienda esperar 1 hora después de aplicar **ORANGEFLEX 365** antes de volver el equipo a la actividad.
  NOTA: Las propiedades y resultados correspondientes a este material fueron obtenidos mediante análisis realizados en laboratorios. El incumplimiento correcto de las etapas de aplicación puede variar los resultados obtenidos, por lo que Vulcaflex no se hace responsable por ellos.

ESTADO DE LA MEZCLA A LO LARGO DEL TIEMPO

Tiempo total después de la adición de la Parte B	Estado	Aplicación
1 a 3 minutos	Líquido	Superficies planas y grandes áreas
3 a 3:30 minutos	Líquido viscoso	Aplicaciones generales
3:30 a 4:30 minutos	Viscoso	Áreas inclinadas
A partir de 4:30 minutos	Sólido Aplicación finalizada	No apto para aplicación

KIT ORANGEFLEX 365

KIT ORANGEFLEX 365

Ref.	Descripción	Complemento	Quantidade
27291	Orangeflex 365 Parte A	585 g	1
27292	Orangeflex 365 Parte B	250 g	1
27293	Primer Orangeflex	110 g	1
27294	Catalizador Primer Orangeflex	25 g	1
20246	Espátula	-	1
20156	Pincel	-	1

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener la temperatura del ambiente de almacenamiento entre 17 y 25°C.

Producto fotosensible, la exposición prolongada a la luz antes de utilizar puede afectar sus resultados. Almacenar en un lugar seco y ventilado, protegido de la luz solar.

Evitar la exposición a fuentes de ignición y chispas.

SEGURIDAD

Este producto se calienta rápidamente cuando se mezcla. Utilizar todos los Equipos de Protección Individual (EPI) adecuados para la manipulación y aplicacion de los productos.

La manipulación y aplicación del producto debe realizarse en un lugar seco y ventilado.

Para más información, consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

La información facilitada en la ficha técnica anterior corresponde a los conocimientos actuales de que disponemos en relación con nuestros productos en el momento de su redacción y pretende servir de orientación con fines informativos. Sin embargo, debido a las múltiples posibilidades en cuanto a aplicaciones, procesamiento y condiciones in situ, cualquier información proporcionada en la ficha técnica anterior no es legalmente vinculante, en particular, sin limitación, dicha información no debe interpretarse como una garantía de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado. Por lo tanto, se recomienda a los clientes que realicen sus propias pruebas o se pongan en contacto con nuestro departamento técnico antes de realizar un pedido. Nos reservamos el derecho de modificar el producto en cualquier momento, en particular, sin limitación, los cambios mínimos debidos a los avances tecnológicos. Los datos presentados son valores típicos encontrados en pruebas y no deben utilizarse con fines de especificación. Si, excepcionalmente, la información facilitada en la ficha técnica anterior se incorpora por referencia a cualquier contrato suscrito con nosotros, dicha información se interpretará únicamente como determinante de los requisitos específicos de los productos contratados y no como garantía de estado.

Vulcaflex Indústria e Comércio LTDA. | R. Afonso Egydio de Souza, 540 | 38402-332 Distrito Industrial Uberlândia/MG - Brasil | Telefone: +55 34 3233-5200 | E-mail: qualidade@vulcaflex.com.br