

TS2

COMPUESTO EPÓXI CERAMICO



HOJA TÉCNICA

Compuesto brochable, 100% sólidos, con relleno de micro esferas de cerámica para protección de la abrasión. Excelente resistencia química con presencia de cáusticos y ácidos. Se aplica fácilmente con brocha, rodillo y airless.

- Se aplica hasta 635 micrones sin resbalar
- Extrema adherencia sobre acero, bronce, aluminio, hormigón
- Protección contra la corrosión y la abrasión

ZONAS DE APLICACIÓN

- Bins y silos
- Ventiladores
- Válvulas
- Celdas de flotación
- Cajas de agua
- Impelidores
- Bombas centrifugas
- Estructuras metálicas
- Tanques
- Transportadores de tornillo
- Intercambiadores de calor

COBERTURA

- Kit de 15kg cubre 21,5 m² (232 sf)
- Espesor de 500 micrones (20 mils)
- Color: Gris o opciones de azul, verde y rojo

ENVASE

| Tamaño | Reorder # | Tamaño | Reorder # |
|--------|-----------|--------|-----------|
| 1 kg | TS2-01 | 2 kg | TS2-02 |
| 7,5 kg | TS2-7.5 | 15 kg | TS2-15 |

DATOS TÉCNICOS

| | | | |
|--|----------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Temperatura Máxima (dependiendo del servicio) | Servicio Húmedo Servicio Seco | 90°C 150°C | 194°F 320°F |
| Fuerza Flexural | (ASTM D 790) | 560 kg/cm ² (54.2 MPa) | 8,000 psi |
| Adhesión Pull-Off | (ASTM D 4541) | 330 kg/cm ² (32.4 MPa) | 4,700 psi |
| Resistencia a la Tracción | (ASTM D 638) | 240 kg/cm ² (23.4 MPa) | 3,400 psi |
| Dureza del Durómetro Shore D | (ASTM D 2240) | 85 | |
| Tiempo de Trabajo | 25 min / kg en 72°F | | |
| Resistencia Vertical SAG a 21°C (70°F) y 0.635 mm (25mils) | Sin Hundimiento | | |
| Relación de Mezcla | 2:1 por Peso | Base: Activador | |
| Período de Validez (contenedores sin abrir) | 3 años en 55-95°F (13-35°C) | | |

DISTIBUIDOR EXCLUSIVO:



info@evasa.com.ec
Vía a la Costa, km 17, Guayaquil
593 04 204 6435

www.evasa.com.ec



orderus@evasausa.com
Miami, FL



TAURUS EPOXY

TS2

COMPUESTO EPÓXI CERAMICO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La preparación adecuada de la superficie es fundamental para el rendimiento a largo plazo de este producto. Los requisitos exactos para la preparación de la superficie varían con la gravedad de la aplicación, la vida útil esperada y las condiciones iniciales del sustrato. Todos los bordes afilados y soldaduras deberán ser desbastadas a un radio de 3mm (120 mil) con disco abrasivo. La preparación óptima proporcionará una superficie limpia a fondo de todos los contaminantes y rugosa a un perfil angular entre 75-125m (3-5 mil). Esto se logra normalmente mediante la limpieza inicial y desengrasante y luego chorro abrasivo a una limpieza de Metal Blanco (SSPC-SP10) o cercano al metal blanco, seguido de la eliminación de los residuos abrasivos del chorro en la superficie a recubrir.

MEZCLA

Mezcle bien el activador en la base con la varilla de mezcla raspando los lados y el fondo del recipiente. Mezclar por peso 2 partes Base a 1 parte de Activador. Mezclar a fondo para producir un material uniforme y sin rayas. Nunca poner disolventes.

APLICACIÓN

Brocha: cerdas medianas a rígidas de calidad suficiente que las cerdas no se suelten y se pegan en el recubrimiento (brochas de cerdas pegadas por epoxi son mejores).

Recortar o poner cinta <1"nap.

Rodillo: utilizar una buena calidad 1/8"nap.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Mantener entre 55 y 95°F (17 a 35°C). Sustrato: mantener entre 45 y 105°F (7 a 40°C). La diferencia de temperatura del sustrato y del material nunca debe superar los 10°F (5°C). El sustrato deberá ser de un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. No aplicar si la humedad relativa supera el 90%. Si es necesario, caliente el metal antes de la preparación de la superficie utilizando calentador eléctrico o lámpara de calor. Nunca utilice calentadores de gas, aceite o queroseno, ya que dejarán un residuo graso en la superficie metálica. Para obtener mejores resultados, mantenga todo el material en la zona cálida durante la noche (75°F+) para facilitar la mezcla.



TIEMPO DE CURADO

| | 16°C (60°F) | 25°C (77°F) | 32°C (90°F) |
|-------------------|-------------|-------------|-------------|
| Tack Free | 4 horas | 2 horas | 1 hora |
| Carga Ligera | 12 horas | 6 horas | 3 horas |
| Término Sobrecapa | 16 horas | 10 horas | 5 horas |
| Carga Completa | 24 horas | 12 horas | 6 horas |
| Químico Completo | 48 horas | 24 horas | 12 horas |

LIMPIAR

Utilice disolventes comerciales (acetona, xileno, alcohol, MEK) para limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material tendría que ser abrasado.

SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto, revise la Ficha de datos de seguridad (SDS) o la Hoja de seguridad correspondientes a su área. Siga los procedimientos estándar de entrada y trabajo de espacio confinado, si procede.

El fabricante, Taurus Epoxy Inc., no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular para este producto. En ninguna circunstancia el fabricante será responsable de daños incidentales, consecuentes u otros, incumplimiento de garantía, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría que surja del uso de este producto. La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el Producto estándar y son propiedad y se proporcionan únicamente para el uso de nuestros clientes. Esta información se proporciona de buena fe y se cree que es verdadera y precisa a partir de la fecha / versión de este documento. Como el fabricante no tiene control sobre las condiciones de uso o el proceso de solicitud de las partes que utilizan este producto, el fabricante no puede aceptar la responsabilidad por pérdida, lesión u otros daños resultantes del uso del Producto o esta o cualquier otra información proporcionada por el fabricante. Por lo tanto, ninguna garantía de ningún tipo expresa o implícita, son hechas por el fabricante, Taurus Epoxy Inc., con respecto a este, o cualquier, producto fabricado por ellos o cualquier fabricante contratado o licenciado. Los productos Taurus Epoxy no proporcionan integridad estructural ni mejoras. Solo se utilizan para proporcionar protección contra la corrosión, el desgaste, la abrasión y los ataques químicos en un sustrato determinado y solo en la medida prevista en las fichas técnicas, las fichas técnicas, las fichas de datos de seguridad y cualquier otra información suministrada por escrito directamente del soporte técnico de los fabricantes.

DISTIBUIDOR EXCLUSIVO:



info@evasa.com.ec
Vía a la Costa, km 17, Guayaquil
593 04 204 6435



orderus@evasausa.com
Miami, FL



TAURUS EPOXY

www.evasa.com.ec